

## **Последовательность выполнения работ по ремонту поверхностных разрушений и сколов кромок плит аэродромных и дорожных покрытий с применением ремонтного материала «РМ-26Ф»**

**1.** Разметку линий оконтуривания дефектного участка покрытия производят краской с соблюдением следующего условия: линии оконтуривания должны пересекаться с существующими швами покрытия и трещинами под прямым углом. Оконтуривание дефектного участка производят алмазными дисками на глубину дефекта, но не менее 50 мм.



**2.** Удаление бетона из дефектного участка выполняют фрезерованием самоходными фрезеровальными машинами или мало-мощным ударным электроинструментом на глубину не менее 50 мм. Стенки вырубki должны быть вертикальными, а дно горизонтальным. Для предотвращения образования микротрещин в

ремонтируемом покрытии и соблюдения глубины вырубki при работе ударного инструмента, необходимо по всей площади ремонтируемого участка нарезать дополнительные пазы шириной 3 мм. Расстояние между пазами зависит, в основном, от глубины нарезки и обычно составляет 5-10 см. Глубина пазов при этом равна толщине удаляемого слоя (не менее 50 мм).

**3.** Очистку поверхности от шлама выполняют продувкой сжатым воздухом с последующей промывкой водой под напором.



4. На поверхность дефектного участка кистями или щетками наносят цементный клей с расходом 0,8...1,2 л /м<sup>2</sup>. При этом поверхность бетона должна быть влажной, но на ней не должно быть свободной воды.

5. Приготовление ремонтного материала осуществляют в бетоносмесителе, обеспечивающем равномерное перемешивание материала в течении 3,0-3,5 минут. Требуемый расход воды составляет 8...8,2 л на 100 кг сухой смеси. В жаркую и ветреную погоду расход воды может увеличиться до 8,5 л на 100 кг сухой смеси.

6. Ремонтный материал равномерно распределяют по ремонтируемому участку так, чтобы поверхность неуплотненной смеси была выше поверхности ремонтируемого покрытия на 0,5-1,0 см.



Уложенный ремонтный состав уплотняют площадочным вибратором или виброрейкой за 1 - 3 прохода по одному следу. Перед каждым проходом рабочую поверхность инструментов очищают и смачивают водой. При глубине ремонтируемого участка более 10 см. перед проходом виброрейки рекомендуется использовать глубинный вибратор с диаметром наконечника 28 мм.

При небольших объемах работ уплотнение смеси допускается ручной трамбовкой.

При необходимости, отделку поверхности ручным инструментом (мастерок, гладилка, кисть) начинают незамедлительно после последнего прохода виброрейки и выполняют в максимально короткие сроки (3-5 мин).

**При отделке поверхности запрещается добавлять воду в уложенную ремонтную смесь.**





В случае ошибки в дозировании воды или несоблюдении времени перемешивания при приготовлении ремонтного материала (смесь очень жесткая (неудобоукладываемая) или очень пластичная (при проходе виброрейки или отделке поверхности происходит расслоение смеси)) необходимо уложенную смесь загрузить обратно в смеситель и провести повторный замес, добавив воды или сухой смеси. **При этом время между первым и повторным замесом должно быть не более 5 минут.**

По окончании отделки, поверхности ремонтного участка придают шероховатость капроновой щеткой.

7. Уход за уложенным ремонтным составом осуществляют путем нанесения на поверхность пленкообразующих материалов.

Ремонтный материал «РМ-26Ф» использовался при ремонте поверхностных разрушений и сколов кромок плит в аэропортах Внуково, Домодедово, Шереметьево, Чкаловский, Вязьма, Якутск, Норильск, Анадырь, Минеральные Воды, Ахтубинск, Моздок и многих других.



**Дополнительную информацию по применению, техническим характеристикам ремонтного материала серии РМ-26 можно получить по телефонам: т/ф. (495) 785-73-82, (498) 303-47-00**



Общество с ограниченной ответственностью

**Компания «РМ-Бетон»**