

Сухая смесь
для приготовления ремонтного материала «РМ-26Ф»
ТУ 5715-001-07805066-98

РЕМОНТНЫЙ МАТЕРИАЛ «РМ-26Ф» представляет собой высокопрочный фибробетон специального состава и предназначен для ремонта аэродромных и дорожных покрытий из монолитного бетона и железобетона.

ПОЛУЧЕНИЕ РЕМОНТНОГО МАТЕРИАЛА осуществляется введением в сухую смесь требуемого количества воды (8,0-8,2 литра на 100 кг смеси) и перемешиванием в бетоносмесителе в течении 3-3,5 мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СУХОЙ СМЕСИ:

упаковка	-	в мешках по 50 кг;
срок хранения		в сухом закрытом помещении - не менее 6 месяцев.

БЕТОННОЙ СМЕСИ И БЕТОНА:

осадка конуса	-	4...6 см;
сохраняемость смеси	-	1,0... 1,5 час;
прочность на сжатие	6 часов - 30МПа*;	
(не менее)	1 сутки - 30 МПа;	
	28 суток - 60 МПа;	
прочность на растяжение при изгибе	6 часов - 4,5 МПа*;	
(не менее)	1 сутки - 4,5 МПа;	
	28 суток - 10,5 МПа;	
морозостойкость	-	не менее F200.

* -осуществляется прогрев ремонтируемого участка при $t^0=35-40^0\text{C}$.

РАСХОД СМЕСИ - 115 кг/м² при толщине ремонтного слоя 5 см.

Ремонтные работы с использованием материала «РМ-26Ф» могут проводиться в перерывах между полетами не менее 8 часов.

Производство работ по ремонту поверхностных разрушений и сколов кромок плит аэродромных и дорожных покрытий из монолитного бетона и железобетона с применением материала «РМ-26Ф» включает следующие технологические операции:

- разметка и оконтуривание дефектных участков покрытия;
- удаление бетона из дефектного участка;
- очистка и обеспыливание поверхности участка;
- увлажнение поверхности участка и обработка цементным клеем;
- приготовление, укладка и уплотнение ремонтного материала;
- выполнение ухода за уложенным ремонтным составом.

РЕМОНТНЫЙ МАТЕРИАЛ «РМ-26Ф» использовался при ремонте поверхностных разрушений и сколов кромок плит в аэропортах Внуково, Домодедово, Шереметьево, Чкаловский, Якутск, Норильск, Анадырь, Минеральные Воды, Ахтубинск, Моздок и многих других.

Технология выполнения работ

по устранению поверхностных разрушений и сколов кромок плит

1. Разметку линий оконтуривания дефектного участка покрытия производят краской с соблюдением следующего условия: **линии оконтуривания должны пересекаться с существующими швами покрытия и трещинами под прямым углом.** Оконтуривание дефектного участка производят алмазными дисками на глубину дефекта, но не менее 50 мм.

2. Удаление бетона из дефектного участка выполняют фрезерованием самоходными машинами, маломощным ударным пневмо/электроинструментом на глубину не менее 50 мм. Стенки вырубki должны быть вертикальными, а дно горизонтальным.

Для предотвращения образования микротрещин в ремонтируемом покрытии и соблюдения глубины вырубki при работе ударного инструмента, необходимо по всей площади ремонтируемого участка нарезать дополнительные пазы шириной 3 мм. Расстояние между пазами зависит, в основном, от глубины нарезки и обычно составляет 5-10 см. Глубина пазов при этом равна толщине удаляемого слоя (не менее 50 мм).

3. Очистку поверхности от шлама выполняют продувкой сжатым воздухом с последующей промывкой водой под напором.

4. На поверхность дефектного участка кистями или щетками наносят цементный клей с расходом 0,8...1,2 л /м². При этом поверхность бетона должна быть влажной, но на ней не должно быть свободной воды. Приготовление клеящей композиции производят в емкостях объемом 10...15 л, требуемый расход воды составляет 3...3,5 л на 10 кг сухой смеси. Укладку бетонной смеси следует начинать не позднее чем через 15 минут после нанесения на поверхность бетона ремонтируемого участка цементного клея.

5. Приготовление ремонтного материала осуществляют в бетоносмесителе, обеспечивающем равномерное перемешивание материала в течении 3,0-3,5 минут. Требуемый расход воды составляет 8...8,2 л на 100 кг сухой смеси. В жаркую и ветреную погоду расход воды может увеличиться до 8,5 л на 100 кг сухой смеси.

6. Ремонтный материал равномерно распределяют по ремонтируемому участку так, чтобы поверхность уплотненной смеси была выше поверхности ремонтируемого покрытия на 0,5-1,0 см. Уложенный ремонтный состав уплотняют площадочным вибратором или виброрейкой за 1 - 3 прохода по одному следу. Перед каждым проходом рабочую поверхность инструментов очищают и смачивают водой. При глубине ремонтируемого участка более 10 см перед проходом виброрейки рекомендуется использовать глубинный вибратор с диаметром наконечника 28 мм.

При небольших объемах работ уплотнение смеси допускается ручной трамбовкой.

При необходимости, отделку поверхности ручным инструментом (мастерок, гладилка, кисть) начинают незамедлительно после последнего прохода виброрейки и выполняют в максимально короткие сроки (3-5 мин).

При отделке поверхности запрещается добавлять воду в уложенную ремонтную смесь.

В случае ошибки в дозировании воды или несоблюдении времени перемешивания при приготовлении ремонтного материала (смесь очень жесткая, т.е. неудобноукладываемая или очень пластичная, а следовательно при проходе виброрейки или отделке поверхности происходит расслоение смеси) необходимо уложенную смесь загрузить обратно в смеситель и провести повторный замес, добавив воды или сухой смеси. **При этом время между первым и повторным замесом должно быть не более 10 минут.** По окончании отделки, поверхности ремонтного участка придают шероховатость капроновой щеткой.

7. Уход за уложенным ремонтным составом осуществляют путем нанесения на поверхность пленкообразующих материалов. Нанесение пленкообразующих материалов на водной основе производят сразу после окончательной отделки поверхности, а на органической – через 20-30 минут.

